

ARTICLE : PP 0201

PRODUIT : Spray de galvanisation à froid alu brillant PRO-Paint

Description

Spécialement conçu pour galvaniser à froid les constructions en fer et acier, faire des retouches et réparer des parties endommagées du zinc altéré dans les constructions en acier, des carrosseries, des clôtures, dans l'industrie lourde, etc. Il s'agit d'un apprêt qui offre une protection brillante et résistante contre la corrosion pour le fer et l'acier ; du fait de la tenue de la couleur, les surfaces traitées ont l'apparence d'un métal galvanisé neuf. Séchage rapide avec une forte adhérence offrant un excellent support pour la peinture. Résiste à des températures pouvant atteindre jusqu'à environ 250°C.

Applications

Fer
Acier

Références du produit

Excellente protection contre la corrosion cathodique

Résistant aux dommages liés à l'essence, aux produits chimiques et aux intempéries

Adapté à la soudure par point (prêtez attention aux vapeurs de zinc)

Un excellent compromis offrant protection et élégance

Séchage rapide

Grand pouvoir garnissant

Excellente adhérence

Propriétés Physiques et Chimiques

Contenu	:	500 ML
Base	:	Époxy-ester
Couleur	:	Aluminium argenté
Contenu COV	:	Approximativement 80 m/m %
Contenus solides	:	Approximativement 20 m/m %
Résistance à la chaleur	:	Jusqu'à 250°C
Utilisation	:	1 à 2 m ² par couche, selon l'objet et la méthode utilisée
Temps de séchage	:	à 23°C et à un taux d'humidité rel. de 65% Sèche hors poussière après 10 à 15 minutes Sèche au toucher après 20 à 30 minutes Recouvrable après 24 heures (En fonction de la température ambiante, de l'humidité et de l'épaisseur de la couche)
Stockage / Durée de conservation	:	Au moins 12 mois, dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé, dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel.
Général	:	Ne pas utiliser à des températures inférieures à 10°C. Ne pas appliquer en cas de risque de pluie, de gel ou en plein soleil. Ne jamais exposer de bombe aérosol à une source de chaleur.

Instruction d'utilisation

Avant l'utilisation, lisez avec attention les directives données sur l'emballage et suivez-les.

L'aérosol doit être à température ambiante. La température d'application idéale se situe entre 15 et 25°C. Bien agiter la bombe aérosol pendant 2 minutes avant utilisation et pulvériser sur un échantillon. Le pulvérisateur doit être tenu à environ 25 - 30 cm de la surface à traiter. Appliquer le Pulvérisateur Zinc Alu à séchage rapide PRO-Paint en plusieurs fines couches. Agiter l'aérosol avant d'appliquer la couche suivante. Après le séchage, un apprêt et un revêtement de finition peuvent être appliqués. Après utilisation, nettoyer la valve (tourner l'aérosol à l'envers et appuyer sur l'embout pendant environ 5 secondes).